



Итоги XII международного технического семинара «Повышение конкурентоспособности промышленных предприятий»

В начале декабря 2017 года в Челябинске состоялся семинар, организованный «Уральским инжиниринговым центром» (холдинг Cheltec). Темой семинара было «Повышение конкурентоспособности промышленных предприятий». На два дня в Челябинске (в бизнес зале отеля Radisson Blu) собралось более 70 специалистов – представителей ведущих компаний и промышленных предприятий России и Европы.

Официальную поддержку при проведении семинара оказали Министерство экономического развития Челябинской области и Региональный центр инжиниринга Челябинской области. Информационную поддержку оказал отраслевой журнал MetalRussia. С докладами выступили 17 представителей Российских и зарубежных компаний. Темы выступлений были посвящены энергосберегающим технологиям, современным тенденциям в производстве, конкурентным технологиям, повышению производительности оборудования, индустрии 4.0. и новым возможностям организации сервиса. Отсутствие свободных мест в зале послужило индикатором актуальности обсуждаемых вопросов.

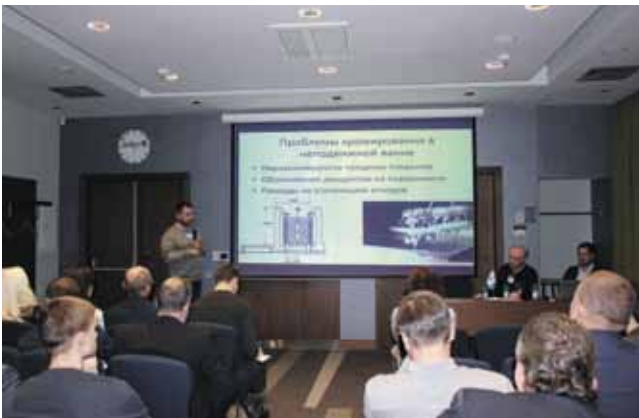
Семинар начался с выступления президента научно-производственного хол-

динга Cheltec Валерия Бодрова. «Мы считаем, что сейчас тема повышения конкурентоспособности становится первостепенной для многих предприятий. Думаю, семинар станет плодотворным для нас всех», — сказал в приветственном слове Валерий Бодров.

Затем Иэн Джойнер, консультант генерального директора и директора по операционной деятельности «СМС Металлургический Сервис», рассказал об инновационных сервисных продуктах от мировой ведущей компании SMS Group (Германия), технологии обеспечения высокого уровня надежности оборудования и технологии введения цифровой документации.

Продолжили выступление Ян Котрх, Богдана Мелихарова и Николай Думанский, представители компании ZDAS (Че-





хия), с докладом о повышении эффективности в процессековки с применением 3D визуализации. Были раскрыты преимущества разработок ковочных комплексов и манипуляторов, а также программной поддержки ZDAS в технологииковки.

Представители немецкой компании Hauhincso (ведущего производителя водной гидравлики), Марк Вёрнер и Андрей Дайк, предложили эффективные системы для гидросбива окалины, а также технологию HIDROD, которая обеспечивает высокое качество очистки поверхности при сокращении расхода воды и энергии и обладает рядом технических преимуществ.

Александр Батурин, главный инженер «УриЦ», рассказал об уникальном проекте, выполненном для «ЕВРАЗ НТМК». В колесо-бандажном цехе НТМК успешно реализован проект по теплоснабжению холодных участков с помощью использования вторичных ресурсов (сбора тепловыделений с «горячих» участков линии).

Максим Гордеев, ведущий инженер компании Bosch Rexroth, представил будущее гидравлики, рассказав о возможностях сетевого взаимодействия компонентов приводов. Также живой интерес у слушателей вызвала тема предиктивного обслуживания на основе прогнозных данных ODiN.

Продолжая семинар, представители чешской компании «SIGMA» Петр Будишкы и Станислав Главиша рассказали об успешных результатах внедренных проектов по гидросбиву окалины на металлургических предприятиях. Для нефтедобывающих предприятий компания «SIGMA» предлагает новую технологию добычи нефти с закачкой полимеров в скважины. Для атомной промышленности разработаны насосы, отвечающие самым современным требованиям. Такие насосы уже готовятся к поставке в Россию.

В своем выступлении директор компании «Форс ИН» Алексей Орешкин рассказал о самых современных приборах мониторинга, диагностики и сбора данных о состоянии качества гидравлических и смазочных жидкостях, об осуществлении непрерывного контроля чистоты рабочей жидкости.

Представитель известной в мире компании Siemens Анатолий Бикишов в своем докладе о цифровой революции предположил, что 65% сегодняшних студентов будут работать по специальностям, которых пока не существует. Также рассказал о прогнозе развития интернета вещей и об открытой защищенной облачной платформе MindSphere, разрабо-

танной компанией Siemens. В настоящее время на данной платформе зарегистрировано 1 250 000 подключений.

Следующий доклад семинара был посвящен теме лизинга оборудования. Директор представительства «Сименс Финанс» Юлия Тишкова представила различные схемы выгодной лизинговой сделки и подходящие условия финансирования для предприятий. Примером успеха может служить договор с «Саткинским чугуноплавильным заводом» (СЧПЗ), где выплата лизинговых платежей осуществлялась за счет экономии электроэнергии после запуска новой турбины, приобретенной в лизинг. Об этом в следующем докладе рассказал главный энергетик СЧПЗ Игорь Хакимов. Он также отметил технические преимущества оборудования Siemens и подчеркнул, что в настоящее время экономия при работе турбины уже приближается к 7 миллионам рублей в месяц.

В своем докладе технический директор «Конар» Евгений Бодров рассказал о высокотехнологичном, уникальном испытательном центре, построенном в Челябинске по заказу «Транснефти». В испытательном центре внедрена автоматизированная информационно-измерительная система коммерческого учёта элект-



Отзывы участников:

Главный механик «ЧМЗ» Алексей Пластеев: Благодарю Вас за возможность побывать на данном семинаре!

Руководитель направления по продажам «Керхер» Олег Недосекин: Спасибо Вам за организацию семинара.

Менеджер отдела сбыта Научинско Марк Вёрнер: Большое спасибо также от нашей стороны за приглашение и отличную организацию. Мы с нетерпением ждем следующего года и хорошего сотрудничества в 2018 году.

Начальник бюро ОГМ «СинТЗ» Александр Кирьянов: Благодарю за хорошую организацию семинара!

Директор по стратегическому развитию ZDAS Лукас Хмел: Уважаемые господа! Разрешите Вас поблагодарить за приглашение специалистов ZDAS на ежегодный международный семинар, организованный CHELTEC в Челябинске. Мои коллеги поделились своими впечатлениями от поездки и выражают Вам свою благодарность за гостеприимство, теплый прием и высокий уровень подготовки семинара.

троэнергии АИИС КУЭ, которая обеспечивает учёт и планирование затрат по потреблению электрической энергии. Технологическая схема испытательного центра позволяет проводить испытания двух магистральных насосных агрегатов одновременно, при суммарной потребляемой мощности до 10 МВт.

Далее с докладом о системе технического обслуживания и ремонтов выступил представитель компании Metalock Engineering Лео Эпшингер. В докладе были рассмотрены варианты сервиса оборудования и экономическая эффективность работы с компанией Metalock Engineering.

Тему сервисного обслуживания продолжил представитель компании «УриЦ-НТ» Сергей Роженцов. В настоящее время

компания выполняет круглосуточное техническое обслуживание и ремонт систем гидравлики и смазки основных цехов «ЕВРАЗ НТМК». Для этого есть комплекс диагностических стендов, производственное помещение 1200 кв. метров. Также УриЦ-НТ осуществляет подбор и поставку запасных частей.

Научные разработки и конкурентные технологии представили сотрудники Южно-Уральского Государственного Университета. В докладе к.х.н. Дмитрий Жеребцов (сотрудник НОЦ «Нанотехнологии») представил эффективный метод нанесения хрома на длинномерные цилиндрические детали, а к.х.н., доцент кафедры экологии и химической технологии Ксения Смолякова рассказала о комплексе мероприятий по снижению выделений вредных веществ, очистке воздуха и экономии ресурсов при сокращении расхода воды при таком технологическом процессе.

Фактором повышения конкурентоспособности промышленных предприятий Михаил Гайнулин, генеральный директор компании «Промышленный консалтинг», считает развитие компетенций персонала. Михаил Гайнулин подчеркнул, что знания персонала не удовлетворяют потребностям современного производства. Компания «Промышленный консалтинг» является сертифицированным партнером «BoschRexroth» и предлагает программы для технического обучения персонала предприятий. Обучение проходит в классах, оснащенных высокотехнологичным оборудованием. Также разрабатываются уникальные программные продукты для моделирования гидросистем.

Директор компании «Интелл Росс» Алексей Назаров рассказал об успешном применении смазочных систем для снижения износа пары трения «колесо-рельс». Алексей Назаров представил эксклюзивное решение для снижения из-

носа реборд колес и рельс на мостовых, козловых кранах и железнодорожных составах. При этом затраты для предприятия на покупку и обслуживание колес снижаются более чем в 5 раз для одного крана.

Продолжая тему ремонта и обслуживания, генеральный директор фирмы «Надежность ТМ» Иван Сурков представил уникальные возможности проведения комплексного ремонта оборудования с гарантией. Специалисты компании могут провести экспертизу, модернизацию тяжелого промышленного оборудования на месте. Для этого есть все необходимое оборудование и успешный опыт выполнения работ.

Во второй день семинара участники побывали на высокотехнологичном конкурентоспособном производстве «Высота 239» — цехе по производству труб большого диаметра Челябинского трубопрокатного завода, который является первым в мире цехом, где реализована белая металлургия.

Для цеха применимы такие выражения как: максимальный уровень автоматизации, инновации, высокотехнологичность, экологичность, чистота и высокая квалификация работников. «Высота 239» — это одна из индустриальных визитных карточек города Челябинска. Экскурсионная галерея проходит через весь цех, именно с неё начинают знакомство с цехом «Высота 239». Кроме оборудования для производства труб, участники семинара увидели сад камней. Подобной красоты нет ни на одном индустриальном предприятии в России.

Далее участники семинара посетили выставку-форум «Энергетика. Энергоэффективность 2017».

Организаторы семинара благодарят всех участников за созданную атмосферу плодотворного сотрудничества, за профессиональные доклады и обмен ценным опытом.